



南亞塑膠環氧樹脂

(Publ.No. 450A80-2ADC)

NPEB 450A80

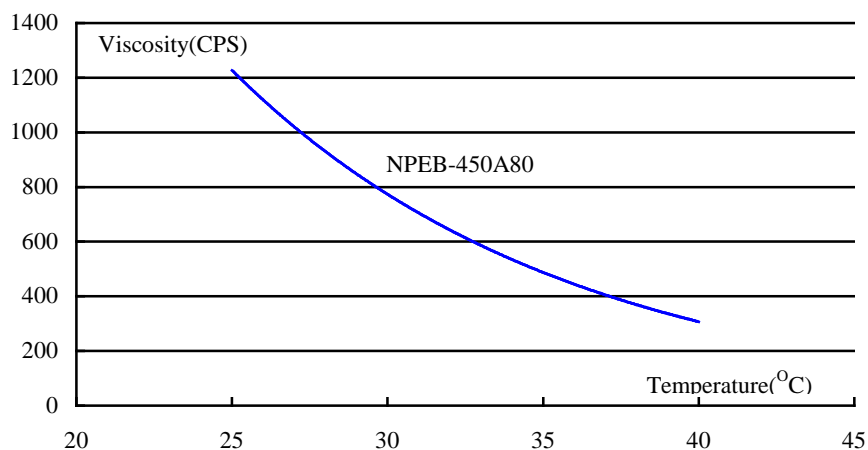
一、簡介

NPEB 450A80 為固型份 80% 的溴化環氧樹脂，含有 20% 的丙酮溶劑，與 DICY 硬化劑、2-methyl Imidazole 促進劑搭配使用，可作為生產覆銅板基材 (prepreg) 與覆銅板之原料，所生產之覆銅板 Tg 值為 $(135 \pm 5^{\circ}\text{C})$ ，亦可作為阻燃劑用途。

二、樹脂基本性質

項目	450A80
外觀	Clear liquid
環氧當量 (g/eq)	415~435
黏度 (cps, 25°C)	800~1800
固型份 (%)	80 \pm 1
溴含量 (%)	18~21
色相 (Gardner)	1 max.
閃火點	<5°C
比重 (25°C)	1.21

三、樹脂黏度與溫度關係圖





南亞塑膠環氧樹脂

(Publ.No. 450A80-2ADC)

NPEB 450A80

四、基板特性

項目	450A80
板厚 (mm)	1.5
彎曲強度 (N/mm)	496
剝離強度 (lb/in)	9-12
介電常數 D24/23 1MHZ	4.34
消耗因子 23°C D24/23 1MHZ	0.017
體積阻抗 C-96/35/90 Megohm-cm	1.1×10^7
表面阻抗 C-96/35/90 Megohm-cm	1.4×10^7
吸水率 %W	0.089
耐燃性 UL-94	V-0
玻離轉移溫度Tg by DSC (°C)	135

**建議熱壓條件：

(i) Pressure = 25Kg/cm²

(ii) 熱壓程式

① 35°C $\xrightarrow{11\text{min}}$ 140°C , 壓力 5Kg/cm²

② 140°C 持溫 30 min , 壓力轉為 25Kg/cm²

③ 140°C $\xrightarrow{30\text{min}}$ 180°C (料溫 170°C) , 壓力為 25Kg/cm²

④ 180°C (料溫 170°C) 持溫 60 min , 壓力為 25Kg/cm²

⑤ 自然冷卻至 130°C 壓力 5Kg/cm²



南亞塑膠環氧樹脂

(Publ.No. 450A80-2ADC)

NPEB 450A80

五、包裝

NPEB 450A80：220kg 裝(53 加侖桶)

六、儲存

若儲存處所是乾燥的且溫度維持在 25°C，至少可儲存六個月

七、安全事項

- (1)NPEB 450A80 為第三類易燃性有機液體，運輸/儲存/使用時必須遠離火花或火源
- (2)運輸/儲存/使用禁止日光直射，禁止接近高溫場所
- (3)取用時，需穿戴個人防護用具
- (4)當皮膚碰觸到溶液時，用大量清水沖洗
- (5)當眼部碰觸到溶液時，用大量清水沖洗眼部，並立刻送醫院治療
- (6)當不慎誤食時，立刻送醫院治療